



# Produkt Datenblatt Kurztaktpressen-Anlagen

## Möbelplatten-Produktion

**Anwendung:** Veredelung von Holzwerkstoffplatten mit vorrangig melaminharz-imprägnierten Papieren und Dekoren im Direktbeschichtungsverfahren

**Produkte:** Möbelplatten, Möbelemente

TECHNISCHE DATEN	
Leistung	bis 260 Zyklen/h
Spezifischer Pressdruck	bis 1.000 N/cm <sup>2</sup>
Heizplattenlänge	bis 13,0 m
Heizplattenbreite	bis 2,65 m
Trägerplattenstärke	3 - 50 mm
Applikation	ein- und beidseitig
Formatfahrweise	1 - 3 Trägerplatten
Legeprogramme	automatisches Zusammenlegen von Filmen und Rohplatten
Pressblechwechselzeit	< 10 min.