



# 3D VARIOPRESS® ANLAGEN

Wemhöner 3D VARIOPRESS® Anlagen  
setzen die Standards. Weltweit.



Technologie, Qualität, Innovation – das sind die drei Säulen der fast 90-jährigen Erfolgsgeschichte von Wemhöner Surface Technologies. Traditionell mit der Holzwerkstoffindustrie, der Möbelindustrie und deren Zulieferern verbunden, produzieren heute über 300 Mitarbeiter Maschinen und Anlagen zur Veredelung von Holzwerkstoffen.

## WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIES

Am Heimatstandort Herford werden – immer in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden – neue Technologien auf höchstem Niveau entwickelt und Qualitäts-Standards optimiert. So setzen Wemhöner Kurztakt- und Durchlauf-Pressen, 3D VARIOPRESS®-Systeme, Leichtbauplatten-Anlagen sowie Digitaldruck-, Direktdruck- und Lackieranlagen die Standards. Weltweit.

Wemhöner liefert Systemlösungen, die durch ein perfektes Zusammenspiel von Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung im Maschinenbau optimale Produktionsabläufe und Produktionssicherheit garantieren.

Seit 1925 mit Stammsitz in Herford: Wemhöner Surface Technologies.





Das Werk in Changzhou, China.

Die internationale Ausrichtung verbunden mit dem kontinuierlichen Streben nach Innovationen begründen den weltweiten Erfolg von Wemhöner Surface Technologies. Um auch im wichtigsten Markt der Zukunft die Spitzenposition bei der Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Möbelproduktion zu besetzen, wurde 2006 die Wemhöner (Changzhou) Machinery Manufacturing in Changzhou, China, gegründet.

In dieser ersten Produktionsstätte außerhalb Deutschlands sind seit der Eröffnung im Sommer 2007 bereits mehr als 120 Anlagen der Baureihe 3D Eagle für den chinesischen und den internationalen Markt produziert worden. 2008 folgte die erste Durchlaufpressen-Anlage, seit 2009 gehören auch Kurztaktpressen- und Leichtbauplatten-Anlagen zum Portfolio. Gestartet mit gut 3.000 m<sup>2</sup>, wurde die Produktionsfläche schnell verdoppelt und erreicht 2014 bereits mehr als 8.000 m<sup>2</sup>.

Mit den Standorten in Europa und Asien ist Wemhöner bestens für die Zukunft gerüstet. Auf dieser Basis kann unmittelbar auf Tendenzen in den klassischen und im Besonderen in sich neu entwickelnden Märkten reagiert werden. So sind Wemhöner Technologien immer state-of-the-art und weltweit für alle Kunden verfügbar.



## WEMHÖNER IN DER DRITTEN DIMENSION

Ob antikes Schrankmöbel, Küchenmöbel aus den Anfängen der industriellen Fertigung um 1900 oder die Hightech Küche nach heutigem Standard, zu jeder Zeit geben markante dreidimensionale Elemente auf den Möbelfronten individuellen Charakter und sind Wertmaßstab zugleich. Ursprünglich mit hohem handwerklichem Aufwand verbunden und damit kostenintensiv, bietet heute die dreidimensionale Bearbeitung von Holzwerkstoffoberflächen und das anschließende Verpressen von thermoplastischen Folien oder Furnieren die ideale Basis für eine bis dahin nicht gekannte Gestaltungsfreiheit für 3D Möbelfronten und andere Applikationen.

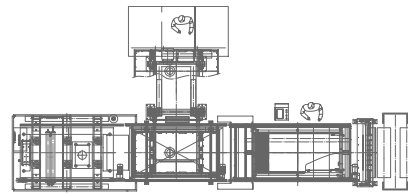
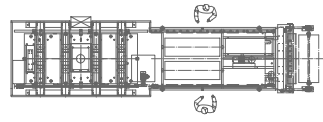


Mit der jahrzehntelangen Erfahrung in unterschiedlichsten Pressverfahren entwickelte Wemhöner Surface Technologies die Anlagen der VARIOPRESS®-Baureihe. Diverse Wemhöner Patente sichern die herausragende Position im Bereich der 3D Presstechnologie und setzen weltweit Standards. Das gilt für die Einstiegsmodelle wie für die automatisierten Komplettanlagen. Die hohe Flexibilität beim Einsatz von Trägermaterialien und Beschichtungsstoffen, kurze Rüstzeiten, hohe Produktivität bei Klein- und Großserien und die Qualität der Endprodukte werden Sie überzeugen.

Wemhöner VARIOPIN®: Die Krönung der Ausstattungsmöglichkeiten im Bereich der Wemhöner 3D VARIOPRESS®-Anlagen. Das patentierte Unterlagensystem erkennt die Form und Größe der Werkstücke und hebt sie automatisch an. Das manuelle Unterlegen entfällt.

Wemhöners Lösung für gebogene Werkstücke: Gerade in den letzten Jahren hat Wemhöner sehr viele 3D Variopressen mit einer speziellen Ausrüstung zur Beschichtung von extrem konkav bzw. konvex gestalteten Möbelkomponenten geliefert. Alle 3 Modelle der Wemhöner VARIOPRESS®-Baureihe können dazu mit größeren Pressenausschnitten, längeren Hüben und höheren Auflegerahmen ausgestattet werden. Das eröffnet beachtliche Möglichkeiten bei der Herstellung von gebogenen Möbelfronten.





## WEMHÖNER VARIOPRESS® BASIC 1000 BASIC PLUS

Die VARIOPRESS® Basic 1000 und Basic Plus bieten den Einstieg in die Wemhöner 3D Presstechnologie durch ein ausgezeichnetes PreisLeistungsverhältnis. Die hohe Flexibilität der Einzelanlagen ist ideal für Kleinserien und Einzelstücke, z. B. im Laden-, Boots- oder individuellem Möbelbau. Komplizierteste Pressvorgänge werden aufs Einfachste gelöst. Bei wachsenden Anforderungen ist die Basic 1000 jederzeit ausbaufähig. Sie haben die Wahl zwischen einer Ein- oder Zwei-Tablett-Beschickung.



### TECHNISCHE DATEN

#### Anwendung:

3D Beschichtung von Holzwerkstoffen wie MDF mit thermoplastischen Folien oder anderen geeigneten Oberflächenmaterialien.  
Wahlweise mit oder ohne Membrane.

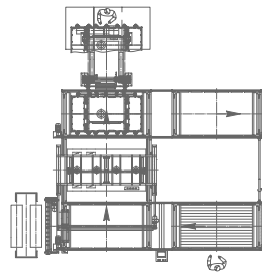
#### Produkte:

Möbeltüren und -elemente, Sonderanfertigungen.

#### Dimensionen:

Von 2.800 x 1.500 mm  
bis 3.500 x 1.550 mm.  
Pressdruck 6 bar





Bei 3D Anwendungen im mittleren Kapazitätsbereich empfiehlt Wemhöner Surface Technologies den Einsatz der VARIOPRESS® Universal 2000, die alle Anwendungsbereiche inklusive der Beschichtung von gebogenen Werkstücken oder die Furnierbeschichtung abdeckt. Diverse Automatisierungsmöglichkeiten bei der MDF- und Folienzuführung, die Variabilität bei der Beschichtung durch 1–4 Tablettis in L-, T- oder U-Form und die Integration des Wendersystems in Kombination mit dem VARIOPIN® System entsprechen auch Ihren Kapazitätsansprüchen.

## WEMHÖNER VARIOPRESS® UNIVERSAL 2000

### TECHNISCHE DATEN

**Anwendung:**

3D Beschichtung von Holzwerkstoffen wie MDF mit thermoplastischen Folien oder anderen geeigneten Oberflächenmaterialien. Wahlweise mit oder ohne Membrane.

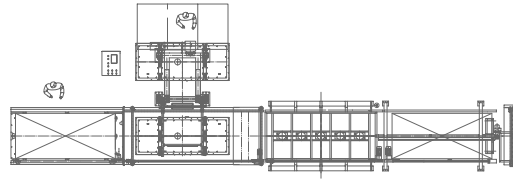
**Produkte:**

Möbeltüren und -elemente, Sonderanfertigungen.

**Dimensionen:**

Von 1.500 x 2.800 mm bis 1.550 x 2.850 mm.  
Pressdruck 6 und 8 bar.





## WEMHÖNER VARIOPRESS® PROFESSIONAL 3000

Das Highlight von Wemhöner ist die VARIOPRESS® Professional 3000. In dieser Anlage sind alle technischen Accessoires integriert: Die automatische MDF-Rohling-Belegung, das VARIOPIN®-Unterlagensystem, die Beschickung mit vertikalem Tablettumlauf auf zwei Ebenen mit bis zu 8 Tablettis, die Folienblatt-Zuführung über Paternoster für Hochleistungsanlagen mit einer kundenspezifischen Lagerverwaltung sowie das automatische Wendesystem inklusive Verkettung mit Schneide- und Bürstmaschinen. So bündelt die VARIOPRESS® Professional 3000 das Know-how von Wemhöner in der 3D Beschichtungstechnologie und setzt international die Standards bei der Herstellung von folienbeschichteten Möbelementen unter höchsten Qualitäts- und Kapazitätsansprüchen. Die Professional 3000 wird auch als 3D Durchlaufpresse geliefert.

## TECHNISCHE DATEN

### Anwendung:

3D Beschichtung von Holzwerkstoffen wie MDF mit thermoplastischen Folien oder anderen geeigneten Oberflächenmaterialien.  
Wahlweise mit oder ohne Membrane.

### Produkte:

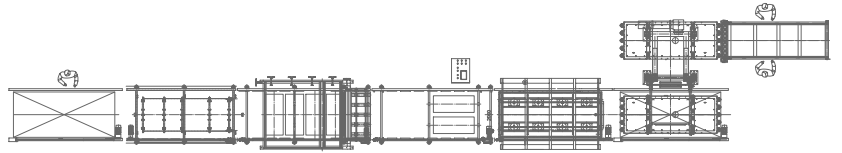
Möbeltüren und -elemente,  
Zimmertüren.

### Dimensionen:

Von 3.400 x 1.500 mm  
bis 4.800 x 1.900 mm.  
Pressdruck von 6 bis 18 bar.

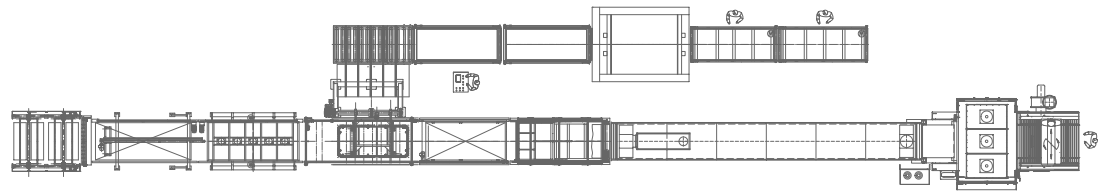






Mit der 3D Durchlaufpresse werden Türfüllungen mit ein- oder doppelseitigen Profilen beschichtet.





## MAXIMALE AUTOMATION

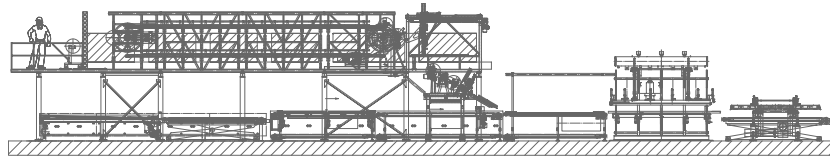


### 1. Band-Legevorrichtung

Automatisches Ablegen der be-  
leimten, abgetrockneten Werkstücke  
als Charge auf das Pin-Tablett.  
Ausführung in stationärer oder  
verfahrbare Variante. Auch als  
Vakuumportal lieferbar.

### 2. Horizontal-Paternoster

Aufgebaut oberhalb der Tablett-  
Beschickung mit einer Aufnahmekapa-  
zität von bis zu 42 Folienrollen  
mit  $\varnothing$  500 mm. Folienwechsel  
vollautomatisch mit Losgröße 1  
und Lagerverwaltung.



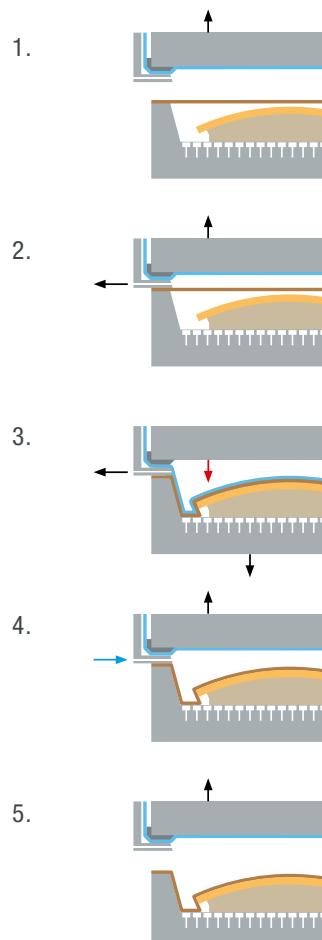
Der beständige Erfolg von Wemhöner Surface Technologies ist kein Zufall. Getragen durch das in Jahrzehnten gewachsene Know-how und Streben nach Qualität, begründet sich die technologische Marktführerschaft im Besonderen auf der Analyse der internationalen Marktentwicklung, der konsequenten Optimierung bestehender Oberflächen-Veredelungsverfahren und der Suche nach neuen Verfahrenstechniken. Das Zentrum dieser Forschung und Entwicklung ist das Wemhöner Technikum in Herford. Hier forschen Wemhöner Ingenieure in enger Zusammenarbeit mit Kunden, Zulieferern und Hochschulen mit unterschiedlichsten Oberflächen- und Trägermaterialien und außergewöhnlichen Formen und Größen. Hier entstehen technische Innovationen, Produkte werden zur Serienreife entwickelt. Immer offen für neue Ideen, steht das Wemhöner Technikum nach Absprache zur Verfügung.

## VIEL RAUM FÜR NEUE IDEEN



Garant für optimale Ergebnisse bei der Folienapplikation auf komplexe 3D Werkstücke:

1. Aufheizen der Membrane durch die obere Heizplatte, während das Tablett ein- und ausfährt. Die Folie deckt das Tablett ab.
2. Der Pressraum ist geschlossen. Die Folie wird erwärmt und der Membrane zugeführt.
3. Der Presszyklus startet mit einem Vakuum von unten und Druckaufbau von oben. Membrane und Folie sind fest miteinander verbunden.
4. Ein Kaltluftstoß löst die Membrane vom Werkstück.
5. Die Presse öffnet und das Tablett fährt heraus.



## HÖCHSTE FLEXIBILITÄT

## Wemhöner Surface Technologies

GmbH & Co. KG

Planckstraße 7 | 32052 Herford | Germany

Fon +49 5221 77020 | Fax +49 5221 770239

[www.wemhoener.de](http://www.wemhoener.de) | [sales@wemhoener.de](mailto:sales@wemhoener.de)

