



# SPEZIALPRESSEN ANLAGEN

Wemhöner  
Spezialpressen Anlagen setzen  
die Standards. Weltweit



Technologie, Qualität, Innovation – das sind die drei Säulen der fast 90-jährigen Erfolgsgeschichte von Wemhöner Surface Technologies. Traditionell mit der Holzwerkstoffindustrie, der Möbelindustrie und deren Zulieferern verbunden, produzieren heute über 300 Mitarbeiter Maschinen und Anlagen zur Veredelung von Holzwerkstoffen.

## WEMHÖNER SURFACE TECHNOLOGIES

Am Heimatstandort Herford werden – immer in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden – neue Technologien auf höchstem Niveau entwickelt und Qualitäts-Standards optimiert. So setzen Wemhöner Kurztakt- und Durchlauf-Pressen, 3D VARIOPRESS®-Systeme, Leichtbauplatten-Anlagen sowie Digitaldruck-, Direktdruck- und Lackieranlagen die Standards. Weltweit.

Wemhöner liefert Systemlösungen, die durch ein perfektes Zusammenspiel von Technologie und der jahrzehntelangen Erfahrung im Maschinenbau optimale Produktionsabläufe und Produktionssicherheit garantieren.

Seit 1925 mit Stammsitz in Herford: Wemhöner Surface Technologies.





Das Werk in Changzhou, China.

Die internationale Ausrichtung verbunden mit dem kontinuierlichen Streben nach Innovationen begründen den weltweiten Erfolg von Wemhöner Surface Technologies. Um auch im wichtigsten Markt der Zukunft die Spitzenposition bei der Herstellung von Maschinen und Anlagen für die Möbelproduktion zu besetzen, wurde 2006 die Wemhöner (Changzhou) Machinery Manufacturing in Changzhou, China, gegründet.

In dieser ersten Produktionsstätte außerhalb Deutschlands sind seit der Eröffnung im Sommer 2007 bereits mehr als 120 Anlagen der Baureihe 3D Eagle für den chinesischen und den internationalen Markt produziert worden. 2008 folgte die erste Durchlaufpressen-Anlage, seit 2009 gehören auch Kurztaktpressen- und Leichtbauplatten-Anlagen zum Portfolio. Gestartet mit gut 3.000 m<sup>2</sup>, wurde die Produktionsfläche schnell verdoppelt und erreicht 2014 bereits mehr als 8.000 m<sup>2</sup>.

Mit den Standorten in Europa und Asien ist Wemhöner bestens für die Zukunft gerüstet. Auf dieser Basis kann unmittelbar auf Tendenzen in den klassischen und im Besonderen in sich neu entwickelnden Märkten reagiert werden. So sind Wemhöner Technologien immer state-of-the-art und weltweit für alle Kunden verfügbar.

# NEUE DIMENSIONEN IM INNENRAUM- DESIGN

In wenigen Anwendungsgebieten der 3D Pressentechnologie ist der Materialeinsatz und das Design anspruchsvoller als bei der Innenausstattung im Bereich Automotive. Wemhöner 3D Variopressen bieten ein Höchstmaß an Verfahrenstechnik und Prozesssicherheit und maximale Flexibilität bei der Umsetzung kompliziertester Pressvorgänge. So werden mit der Variopress® Basic 1000 S Sektionen in Türverkleidungen und Armaturentafeln mit Edelh Holz furnieren ausgestattet oder Innenraumabdeckungen mit Leder oder hochwertigen Stoffen veredelt.



Der Einsatz von Wemhöner Technologien in der Photovoltaik-Industrie geht über die Einsatzmöglichkeiten in den klassischen Bereichen der Oberflächenveredelung hinaus. Dem Ausbau umweltfreundlicher Energien entsprechend, findet die Variante Variopress SolarLam bei der Produktion von Solarzellen Einsatz. Die Lamination der empfindlichen Glasmodule erfolgt unter hohem Vakuum und zusätzlichen Druck von bis zu 3 bar mit höchster Präzision unter gleichbleibender Temperatur. Variable Beschickungs- und Entladesysteme erlauben Kleinstauflagen oder die Produktion von Großserien.

## PHOTOVOLTAIK – ENERGIE TECHNOLOGIE MIT ZUKUNFT





Wemhöner Formpressen- und Vulkanisier-Anlagen bieten dem Anwender für die Herstellung von Verbundwerkstoffen diverse Betätigungsfelder. Naturkautschuk-Metall-, Aramid- oder GFK-Sonderanfertigungen sind nur einige Beispiele. Die spezifischen Pressdrücke dieser Anlagen bewegen sich um  $650 \text{ N/cm}^2$  und bieten Gesamtpresskräfte bis  $24.000 \text{ kN}$ . Die Temperatureinstellungen, wahlweise mit Rückkühlung, liegen im Bereich von  $180^\circ\text{C}$ . Die Anwendungstechnik des Kunden ist hier entscheidend. Die Beschickung erfolgt vollautomatisch – sowohl in der Einetagen- als auch in der Mehretageausführung. Vielfach kommen Pressformen zum Einsatz.

## ERSTKLASSIGE VERBINDUNGEN



Wemhöner Kaltpressen-Anlagen dienen zum Beschichten von flächigen Holzwerkstoffen, wie Multiplex-, MDF-, OSB- und Spanplatten etc. Als Beschichtungsmaterialien kommen Schichtstoff, Aluminium, Edelstahl oder Vergleichbares in Frage. Wie auch Linoleum, Glas- und Steinmaterialien. Die Kaltpresse von Wemhöner Surface Technologies ist aufgrund ihrer Ausbaumöglichkeiten vom Einstiegsmodell bis zur vollautomatischen Durchlauf-Presstechnik einsetzbar. Einzel steuerbare Druckzylinder lassen eine variable und optimale Nutzung der Druckfläche zu und erlauben formatunabhängige Produktionen. Das Materialhandling vor und hinter der Presse kann individuell gestaltet werden: ein- oder doppelseitig, manuell oder vollautomatisch.

## FLEXIBILITÄT INKLUSIVE

Wemhöner Laborpressen sind eine sinnvolle Ergänzung für viele Kunden, besonders in der KT-Direktbeschichtung. Unterschiedlichste Anwendungen können so kostengünstig erprobt und bewertet werden. Die Standardpressengröße liegt um die  $600 \times 600 \text{ mm}$  – aber auch Sondermaße werden ausgeführt. Die Pressdrücke bewegen sich bis max.  $1.000 \text{ N/cm}^2$ . Temperatureinstellungen bis zu  $220^\circ\text{C}$  sind möglich. Als Heizmedien dienen Thermoöl oder Elektrische Heizfelder – Rückkühlung optional. Die Beschickung der Laborpresse ist vorrangig halbautomatisch, um eine kurze drucklose Liegezeit zu gewährleisten.

## SICHERHEIT FÜR DIE SERIE

## **Wemhöner Surface Technologies**

GmbH & Co. KG

Planckstraße 7 | 32052 Herford | Germany

Fon +49 5221 77020 | Fax +49 5221 770239

[www.wemhoener.de](http://www.wemhoener.de) | [sales@wemhoener.de](mailto:sales@wemhoener.de)

