



## Einetagen-Durchlaufpressen-Anlagen

**Anwendung:** Veredelung von ebenen Holzwerkstoffplatten und Zuschnitten im Durchlauf-Verfahren. Verpressung von MDF, Spanplatten, Dünnpfatten etc. mit Furnieren, Finishfolien, HPL, CPL u. a.

**Produkte:** Möbelplatten, Möbelemente, Fußböden, Parkett, Zimmertüren, Paneele, Arbeitsplatten, Sandwichkomponenten

TECHNISCHE DATEN	
<b>Applikation</b>	ein- und beidseitig
<b>Heizplattenlänge</b>	bis 16,0 m
<b>Heizplattenbreite</b>	bis 3,2 m
<b>Trägerplatten</b>	3,2 – 50 mm
<b>Spezifischer Pressdruck</b>	bis 200 N/cm <sup>2</sup> , höhere Drücke auf Anfrage möglich
<b>Formatfahrweise</b>	variabel
<b>Legesystem</b>	manuell oder automatisch
<b>Klebstoffsystem</b>	PVAc-Kleber oder Harnstoffleim, andere Systeme auf Anfrage
<b>Leistung</b>	Zykluszeit 25 – 90 sec.