



PRODUKTDATENBLATT LEICHTBAUPLATTEN-ANLAGEN

KT-V-E Einetagen-Durchlaufpressen-Anlagen

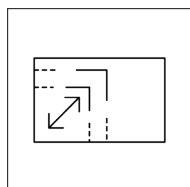
ANWENDUNG:

Veredelung von ebenen Holzwerkstoffplatten und Zuschnitten im Durchlauf-Verfahren. Verpressung von MDF, Spanplatten, Dünnpplatten etc. mit Furnieren, Finishfolien, HPL, CPL u. a.

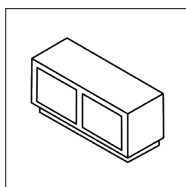
TECHNISCHE DATEN

Applikation	ein- und beidseitig
Heizplattenlänge	bis 6,0 m, andere Längen auf Anfrage
Heizplattenbreite	bis 2,2 m, andere Breiten auf Anfrage
Trägerplatten	3,2 – 50 mm
Spezifischer Pressdruck	bis 200 N/cm ² , höhere Drücke auf Anfrage möglich
Formatfahrweise	variabel
Legesystem	manuell oder automatisch
Klebstoffsystem	PVAc-Kleber oder Harnstoffleim, andere Systeme auf Anfrage
Leistung	Zykluszeit 60 – 600 sec.

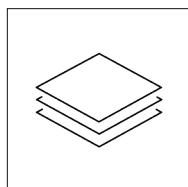
PRODUKTE:



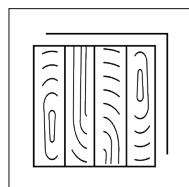
MÖBELPLATTEN



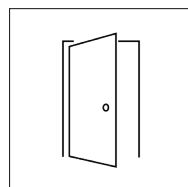
MÖBELELEMENTE



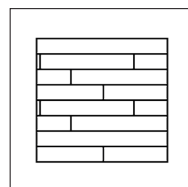
FUSSBÖDEN



PARKETT



ZIMMERTÜREN



PANEELE